

ประมวลรายวิชา (Course Syllabus)

หลักสูตร :

การใช้งานSERVO MOTORและการเขียนโปรแกรม QD75

(A servo motor and developer to programming for QD75)

วิทยากรผู้อบรม

วิวัฒน์ ทยานิธิ และ อธิพล รัตนารักษ์

ระดับผู้เข้าอบรม

วิศวกรไฟฟ้า วิศวกรเครื่องกล และผู้สนใจทั่วไป

ชื่อหลักสูตร

การใช้งานSERVO MOTORและการเขียนโปรแกรม QD75

(A servo motor and developer to programming for QD75)

รหัสหลักสูตร

SERVO

สถานภาพของหลักสูตร

บังคับ

เงื่อนไขรายวิชา

- ผู้เข้ารับการฝึกอบรมควรมีพื้นฐานทางด้านไฟฟ้า ๑ หรือทำงานเกี่ยวข้องกับระบบควบคุม
- ผู้เข้ารับการฝึกอบรมควรมีความรู้พื้นฐานด้านคอมพิวเตอร์ และภาษาอังกฤษ
- ผ่านการอบรมในหลักสูตรพื้นฐาน PLC
- ผ่านการอบรมในหลักสูตรขั้นสูง PLC

ชุดทดลองที่ใช้ในการฝึกอบรม

QD75P1N

เวลาที่ใช้ในการฝึกอบรม

09.00 – 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08:30-09:00 น.)

ระยะเวลาในการฝึกอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

10-15 คน (ผู้เข้าอบรม 2-3 คน / ชุดทดลอง)

วัตถุประสงค์

1. อธิบายโครงสร้างและหลักการทำงานของ Servo Motor ของ Mitsubishi
2. สามารถเลือกใช้งาน Servo Motor ให้เหมาะสมกับลักษณะงานประเภทต่างๆได้
3. สามารถเขียนฟังก์ชันเพื่อการประยุกต์เพื่อใช้ในงานจริงได้
4. สามารถเขียนและแก้ไขโปรแกรมควบคุม Servo Motor โดยใช้ฟังก์ชันระดับสูงได้
5. สามารถนำคำสั่งพิเศษต่างๆ มาช่วยในการเขียนโปรแกรมที่มีความยุ่งยากให้ง่ายขึ้นได้
6. สามารถตรวจเช็คปัญหาต่างๆ (ERROR) ที่เกิดขึ้นกับ Servo Motor ได้ตัวชี้วัดและเป้าหมาย

ตัวชี้วัดและเป้าหมาย

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับผู้ที่มีความรู้พื้นฐานหรือผ่านการอบรม PLC ในระดับ พื้นฐานมาแล้วโดยเนื้อหาของหลักสูตรจะกล่าวถึง การนำฟังก์ชันที่มีใช้อยู่จริง มาทดลองเขียนและประยุกต์เพื่อการใช้งานของ Servo Motor ของ Mitsubishi พร้อมกับอธิบายหลักการทำงานในแต่ละฟังก์ชันให้เกิดผลในการใช้งานจริงมากที่สุด

ประมวลรายวิชา (Course Syllabus)

หลักสูตร :

การใช้งานSERVO MOTORและการเขียนโปรแกรม QD75

(A servo motor and developer to programming for QD75)

ในส่วนของ PLC จะเน้นให้ผู้เข้าอบรมสามารถใช้งานเชื่อมต่อกับ Servo Motor และสามารถที่จะเขียนโปรแกรมควบคุม Servo Motor ได้

กลุ่มเป้าหมาย กลุ่มละ 10-15 คน ประกอบด้วย

กลุ่มวิศวกรไฟฟ้า วิศวกรเครื่องกล วิศวกรควบคุม และกลุ่มที่สนใจระบบควบคุมอัตโนมัติชั้น ในเครื่องจักรโดยใช้ตัวควบคุม (PLC) MITSUBISHI

วิธีดำเนินการ

การอภิปราย / บรรยาย / ทดลองปฏิบัติ และอภิปรายปัญหาทั่วไป

การประเมินผล

ให้ผู้อบรมทดสอบเขียนโปรแกรมควบคุมโดยใช้ชุดทดลองจริง

สื่อการสอน

กระดาน, LCD Projector, VCD, PowerPoint

กำหนดการฝึกอบรม

หลักสูตร :

การใช้งานSERVO MOTORและการเขียนโปรแกรม QD75

(A servo motor and developer to programming for QD75)

วันที่ 1

08.00 - 09.00 น.

- ลงทะเบียนการฝึกอบรม

09.10 - 09.15 น.

- แนะนำวิทยากร

เริ่มการฝึกอบรม

- รายละเอียดต่างๆของ Servo Motor

- ซอฟแวร์ที่รองรับ Servo Motor

- ซีดความสามารถของ Servo Motor และลักษณะภายนอก

- System Overview
- Device List
- Applicable System

12:00 – 13:00

- พักรกลางวัน

13:00 – 16:30

- Positioning Control

- Features of QD75

- List of Functions

- Positioning Exercise Using Test Operation Function

- การนำชุดคำสั่งของฟังก์ชันไปใช้งาน

- Parameters
- OPR Parameters
- Positioning Data
- Basic parameter and OPR basic parameter setting
- Simulation

วันที่ 2

09.10 - 09.15 น.

- TEST OPERATION USING SW D5C-QD75P

- System Configuration of Demonstration Machine
- Starting Up and Exiting SW D5C-QD75P
- Specifying Connection Target QD75
- Initialization and Connection Check Using SW D5C-QD75P

12:00 – 13:00

- พักรกลางวัน

กำหนดการฝึกอบรม

หลักสูตร :

การใช้งานSERVO MOTORและการเขียนโปรแกรม QD75

(A servo motor and developer to programming for QD75)

13.00 - 16.30 น.

- เขียนโปรแกรม SW D5C-QD75P เชื่อมต่อกับ QD75

- MR-J3_A และ B
- QD75
- การเชื่อมต่อต่างๆ

- Comparisons with Conventional Positioning Modules

- Comparisons with A1SD71S2 Model
- Comparisons with A1SD75

บริษัท ทีเคเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด

1023 อาคารเอ็มเอส สยาม ทาวเวอร์ ชั้นที่ 24 ห้องเลขที่ 244-247

แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร 10120

Tel. 0 2164 1515 (Auto) Fax. 0 2164 1516 (Auto)

E-mail : sales@tkkcorporation.com Website : www.tkkcorporation.com